

科润德冷却器维护保养

文件编号：Q/KRDZO-SBRH-004

售后服务中心

2021年

此保养内容及产品如有变改，不另行通知

www.kerunde.com



2021年

售后服务中心资料
www.kerunde.com

冷却器维护保养

1、冷却器



冷却器维护保养

01

日常维护表单



科润德设备维护检查记录表

专业创造价值!

编号: Q/KRD-AS-WXJC14-16

序号:

客户名称:		联系人:	服务工程师:	
检查工段及位号: 冷却工段		设备名称: 翻板冷却器	设备规格及出厂编号:	
生产工艺及物料:				
序号	检验内容	合格标准	建议周期	检验结果(合格/不合格)
1	相关设备警告标识、设备铭牌及安全防护无缺失	标识无缺失, 粘帖牢固	每班1次	
2	检查设备紧固件连接紧固有无缺失、松动	各紧固部位、油缸主轴螺栓及翻板连接螺栓无松动、缺失, 用扳手紧固确认;	每班1次	
3	设备表面积尘情况, 仓体内是否有积料和粉尘	设备表面应无积尘, 无污渍, 翻板处无积料和粉尘	每班1次	
4	检查耙平机构的转动方向是否正确	耙平电机通电启动, 从上往下看, 撒料盘及平料装置逆时针旋转, 在观察门处有转向标示	每班1次	
5	检查耙平机构的联轴器是否损坏? 耙平电机是否工作正常? 是否有异响?	耙平电机联轴器应完好, 布料系统换向减速机应定期加油(运行5000小时, 加注齿轮油)	每班1次	
6	检查翻板是否变形, 开关信号是否能到位	开门及关门信号给到时间与总控电脑上一致, 同时能够开关到位, 翻板关到位时不漏料	每班1次	
7	检查翻板轴承是否损坏? 是否有定期加油	每半年需加润滑油二号锂基脂, 手压油枪3-5下	每半年1次	
8	检查料位器是否工作正常? 料位器高度是否合适	耙平装置的叶片与控制排料的料位器平齐或略低(生产时注意一定不能让料淹没耙平横杆, 否则会导致减速机损坏); 料位器运转平顺、信号反馈正确	每班1次	
9	检查油缸是否工作正常?	油缸在工作时应给到信号后伸缩到位, 没有回温等现象	每班1次	

冷却器维护保养

01 润滑部位



维护和保养

- 1、每班必须做好开停机检查工作，定期清理设备中残余物料；
- 2、定期检查各处联结螺栓有无松动、脱落、损毁现象，若有松动、脱落或损毁应及时修理；
- 3、设备每运转1000小时应进行一次全面检查，设备长时间停机或闲置，应做好防雨、防潮、防锈工作，进料口、出风口应封闭；

冷却器维护保养

01 润滑部位

- 1、传动设备在使用前加入指定的润滑油（出厂时标明已加入润滑油的除外）
- 2、各种润滑油或规定专用油，平时要按油标位置供油，首次运行约300小时后必须换油，正常换油时间间隔为：

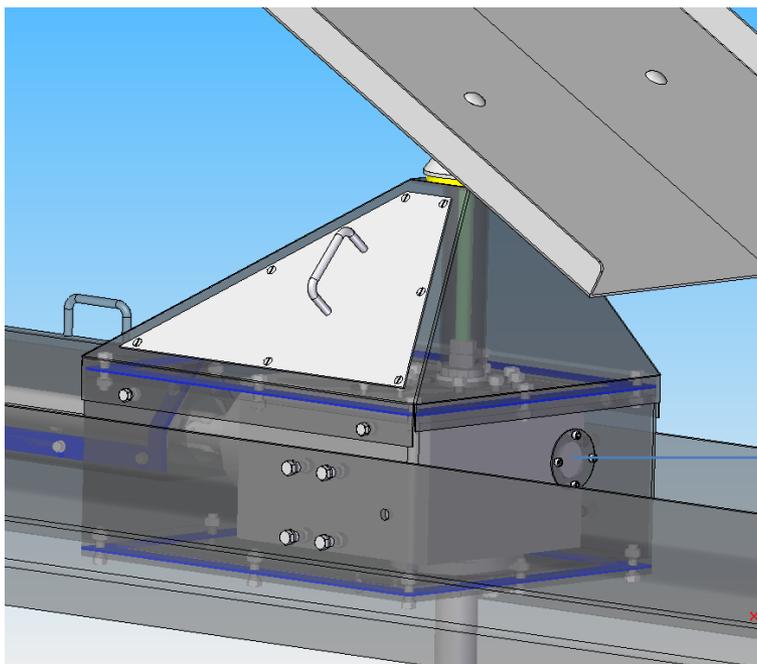
变速器专用油 运行2000小时

锂基润滑油 运行8000小时

齿轮油 运行5000小时

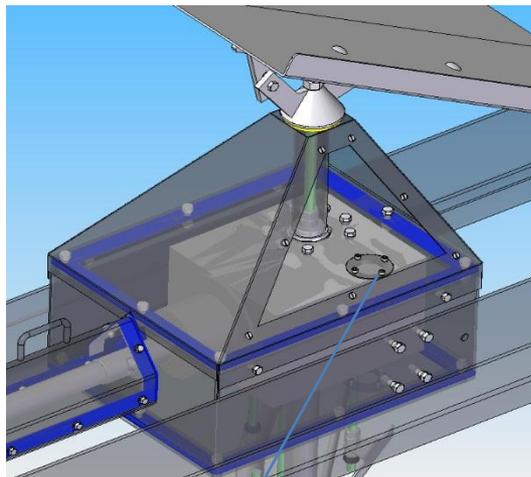
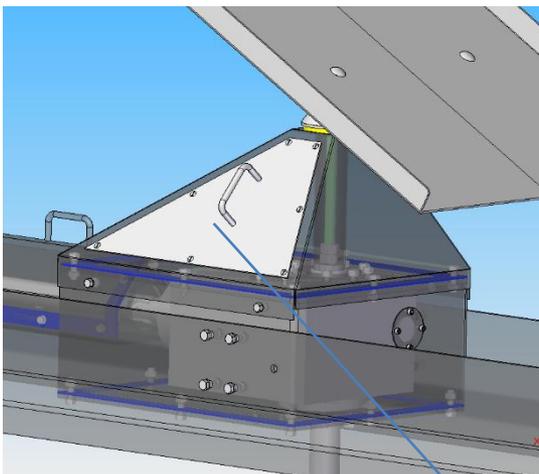
3、布料系统换向减速机加油

→ 打开此盖看见减速机油标



六、设备维护及保养-冷却

01 润滑部位



发现减速机油量不足时，请打开这两个盖板，给减速机加油。

六、设备维护及保养-冷却

02 液压站维护

使用维护注意事项

- 1、油箱加油时建议使用滤油 (20 η m/30 η m) ;
- 2、油箱油位必须在液位计刻度范围内,若工作中发现液位不足,需及时补充油液;
- 3、油温不得超过60 $^{\circ}$ C,否则影响设备正常工作。
- 4、建议:半年更换一次吸、回油滤芯,一年清洗一次邮箱。
- 5、油压泵及电机不工作时,应及时关闭。





合作共赢

THE END