

科润德输送设备等维护保养 售后服务中心

文件编号：Q/KRDZO-SBRH-009

2021年

此保养内容及产品如有变改，不另行通知

www.kerunde.com



2021年

售后服务中心资料

www.kerunde.com

输送设备维护保养

1、刮板机



设备名称	润滑油脂型号	用 量	使用部位	换油周期
TGSU水平刮板输送机	钠基润滑脂(GB492-65)Zn-3	见油溢出	各轴承	每月一次
	30号机械油	按需添加	传动链条	每月一次
	二硫化钼-2或ZL-2锂基润滑脂	换油时油位以油标为准	减速机	具体用量及维护保养见《减速电机使用说明书》

输送设备维护保养

2、料封螺旋输送机



设备名称	润滑油脂型号	用 量	使用部位	换油周期
TLSSF系列料封螺旋输送机	钙基润滑脂	见油溢出	头尾带座轴承	每三个月检查加油，每年大修时拆出清洗换油一次
	钙基润滑脂	见油溢出	各含油轴承	每年大修时拆出清洗换油一次
	2#锂基润滑脂	见油溢出	螺旋体及吊挂轴承各紧固件	每月检查一次，每年大修时彻底检修一次。

输送设备维护保养

3、埋刮板输送机



设备名称	润滑油脂型号	用 量	使用部位	换油周期
TDGSS埋刮板输送机 TGSS系列埋刮板机	锂基2号润滑脂	见油溢出	各轴承	定期
	30 # 机械油	按需添加	传动链条及张紧螺杆处	定期
	二硫化钼-2或ZL-2锂基润 滑脂	换油时油位以油标为准	减速机	具体用量及维护保 养见《减速电机使 用说明书》

输送设备维护保养

3、埋刮板输送机



维护保养事项

- 1、经常检查设备运转是否正常，是否有不正常的噪声，发现运转有故障时应及时停机排查；
- 2、定期检查所有螺栓的紧固程度，如发现松动应及时张紧；
- 3、应定期进行大修，拆卸、清理全部零件，更换磨损零件。

输送设备维护保养

4、提升机



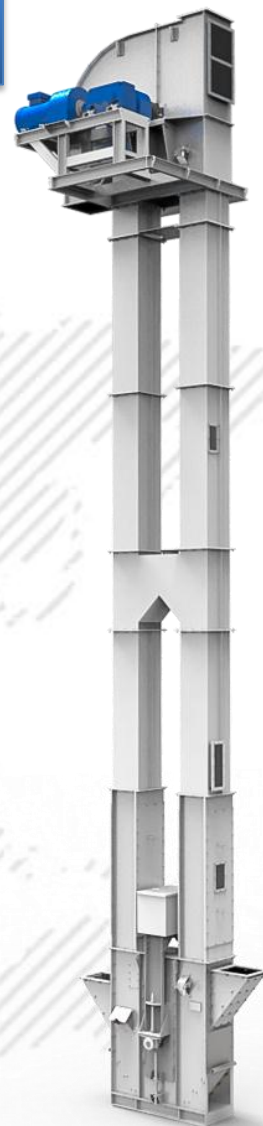
设备名称	润滑油脂型号	用 量	使用部位	换油周期
TDTG系列斗式提升机	30号机械油	按需添加	张紧螺杆	每周一次
	详见其产品说明书	换油时油位以油标为准	减速电机	详见电机减速机产品说明书
	2#锂基脂	见油溢出	机头两侧带座轴承	每周一次

输送设备维护保养

4、提升机

维护保养事项

- 1、操作人员应经常检查机器各部位，特别是畚斗、畚斗带和驱动装置应保持完好无损状态，一旦发现畚斗严重变形或脱落，畚斗螺栓脱落，各部分连接的螺栓松动等情况应及时修复；
- 2、经常检查运转是否正常，是否有异常的响声，发现故障就及时排除，不能拖延；



输送设备维护保养

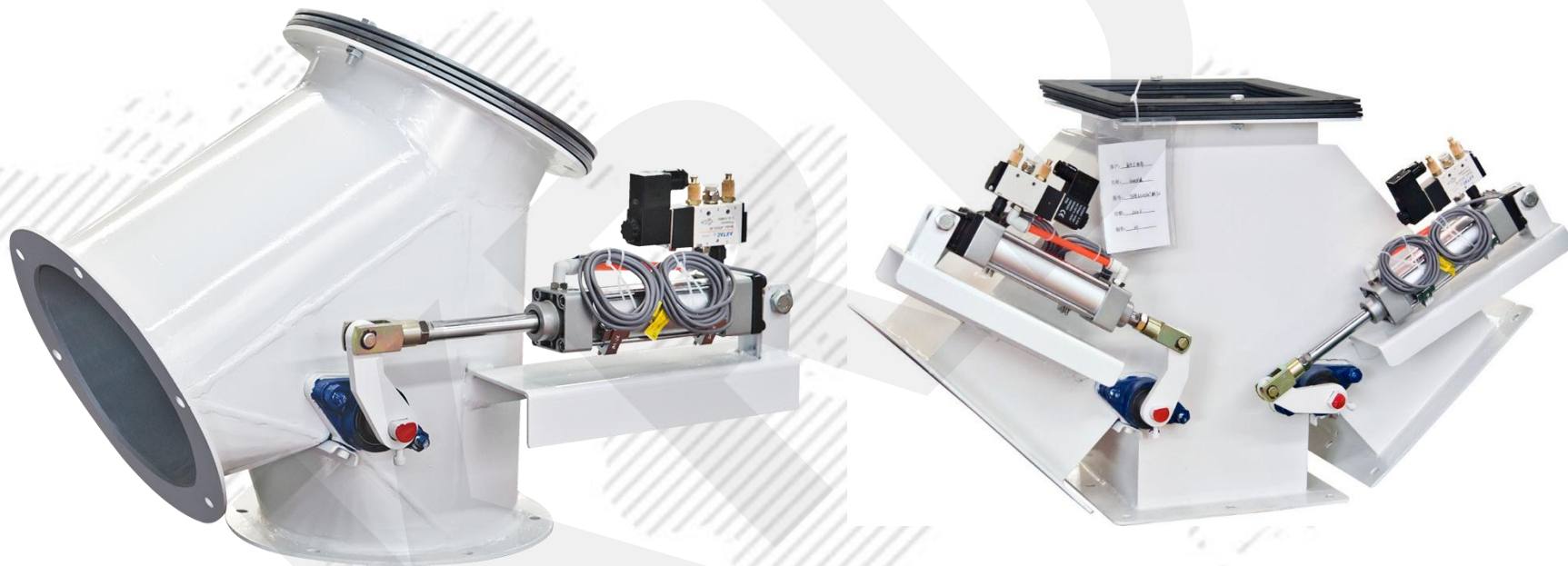
5、分配器



设备名称	润滑油脂型号	用 量	使用部位	换油周期
TFPX系列旋转分配器	详见电机产品说明书	换油时油位以油标为准	减速机	定期

输送设备维护保养

6、三通

**设备名称****润滑油脂型号****用 量****使用部位****换油周期**

三通/四通

2#锂基脂

见油溢出

机头两侧带座轴承

每周一次

输送设备维护保养

7、除尘器



设备名称	润滑油脂型号	用 量	使用部位	换油周期
TDMCy圆筒脉冲除尘器	锂基2号润滑脂	按需添加	机械传动部分	每半年一次
TBLMY系列高压脉冲除尘器	2#锂基润滑脂	见说明书	关风机	减速机见说明书

输送设备维护保养

7、除尘器



一、维护保养事项

- 1、除尘器投产运行后，应有专人管理维修，每班巡回检查；
- 2、脉冲控制仪和电磁阀应有专人监视，每班不少于两次，检查喷吹是否正常，电磁阀每三个月清洗一次；
- 3、机械传动部分应定期注入润滑油，更换易损件；
- 4、定期检查布袋完好情况；
- 5、压缩空气过滤器与除尘器上的气包每班排污1-2次；

输送设备维护保养

7、除尘器



二、操作注意事项

- 1、开机前应做常规检查，即检查紧固件，安全防护及设备润滑情况等；
- 2、开机后进行短时空运转，观察压力表的压力是否正常，各气阀喷吹情况及风机运转是否正常；
- 3、停机时，先停止进料，继续运转3-5分钟，将布袋上的积料排掉，方可停机；
- 4、定期检查布袋完好情况；
- 5、每班检查机器运转情况，各布袋及电磁阀是否正常工作；

输送设备维护保养

7、除尘器



三、除尘器使用注意事项

- 1、日常巡检注意压差表读数，一般情况如下：
 - 1.1、0--0.2 布袋破损、漏风；
 - 1.2、0.2--0.5 布袋工作状态良好；
 - 1.3、0.5---1.5 布袋积尘，需要清理；
 - 1.4、1.5以上，布袋需要更换；
- 2、喷吹压力0.6~0.65Mpa，通常调0.63Mpa打气量0.15Mpa。
每班巡查，若出现电磁阀有动作，没有打气量，及时检查更换电磁阀膜片，确保正常工作标；
- 3、定时定期人工清理脉冲布筒；

输送设备维护保养

8、初清筛



设备名称	润滑油脂型号	用 量	使用部位	换油周期
TCQY型系列圆筒初清筛	钙基润滑脂	按需添加	轴承	每半月
	二硫化钼-2或ZL-2锂基润滑脂	换油时油位以油标为准	减速机	具体用量及维护保养见《减速电机使用说明书》
	锂基2号润滑脂	按需添加	其它转动部件	每半年

输送设备维护保养

9、分级筛



设备名称	润滑油脂型号	用 量	使用部位	换油周期
SFJH系列分级筛	锂基润滑脂	适量	轴承	每班在油嘴处加注适量润滑脂 运行一年清洗轴承，换润滑脂

输送设备维护保养

9、分级筛

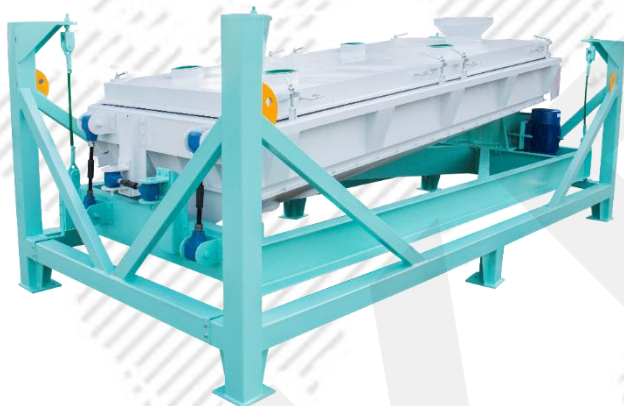


一、设备的操作与调整

- 1、操作人应熟悉机器的性能，了解机器的结构及各个操作要点。
- 2、开机前，必须检查各部位的联接螺栓，不得有松动现象。
- 3、机器启动运转2—3分钟，无异常现象（如卡、碰、擦）方可进料。
- 4、机器在运转过程中如出现强烈振动、噪声和轴承温升过高和其它不正常情况，应立即停机检查。可找原因，待故障排除后方可继续生产。
- 5、机器不得在超负荷的情况下使用。
- 6、对不同的筛分要求，应配用不同孔眼的筛网，以达到产量和质量的要求。
- 7、调节前后吊索的长度，可在一定范围内调整产量和筛理效率，一般传动箱端调高，产量增加，但筛理效率降低，反之，产量降低，筛理效率提高，用户可根据情况适应调整，但不应使筛船产生异常摆动。
- 8、调整吊索上的花篮螺栓的松紧，使每根吊索受力均匀，消除吊索的振颤，以提高吊索的寿命。

输送设备维护保养

9、分级筛



二、维护保养

- 1、严格按操作工作进行工作，每班应做好必要的检查和清洁工作。
- 2、每班在油嘴处加注适量锂基润滑脂。运行一年清洗轴承，换润滑脂。
- 3、机器运转1000小时后，应进行一次全面检查，发现零部件破损及严重磨损时应进行修理或更换。
- 4、机器停机时间较长时，应将设备内外打扫干净，去掉尘污；



合作共赢

THE END